

FARBSCHICHT FÜR DIE REPOMA® SYSTEME

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Leicht zu verarbeiten
- Elastifiziert
- Kurze Aushärtungszeit
- Witterungsbeständig
- In vielen Farben erhältlich

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

Repoma® Coloured Topcoat ist ein niedrigviskoses, elastifiziertes, UV-beständiges, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA). Die chemische Reaktion wird durch den Zusatz von Repoma® Quick Catalyst eingeleitet.

Anwendung

Repoma® Coloured Topcoat wird als Farbschicht in den Repoma® Dachabdichtungssystemen eingesetzt.

Lieferformen

20 kg Hobbock

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte (ISO 2811), 25°C	1,10 g/ml
Viskosität (DIN 53018), 25°C	190 – 270 mPa*s
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C	ca. 15 min.
Aushärtungszeit bei 25°C	ca. 60 min.
Überarbeitbar nach	ca. 90 min.
Flammpunkt (ISO 1516)	+ 11,5 °C
Standardfarben ähnlich ± RAL:	1015, 7035, 7040, 9010

weitere Farben auf Anfrage

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit (ISO 527)	7,9 MPa
Dehnung (ISO 527)	110 %
E-Modul (ISO 527)	270 MPa

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu beschichtende Repoma® Quick Membrane muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein.

Mischung

Vor Verwendung muß Repoma® Coloured Topcoat sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

Wegen der kurzen Verarbeitungszeit werden immer nur kleine Mengen Repoma® Coloured Topcoat abgefüllt und mit der entsprechenden Menge Catalyst vermischt. Die Ansatzgröße ist abhängig von der Flächengröße und den Baustellenbedingungen. Die benötigte Menge Catalyst hängt von der Umgebungstemperatur ab.

Menge Catalyst für 10 Liter Repoma® Coloured Topcoat:

bei 30°C	80 gr oder 120 ml
bei 20°C	100 gr oder 150 ml
bei 10°C	200 gr oder 300 ml
bei 0°C	300 gr oder 450 ml
bei -10°C	500 gr oder 750 ml

Verarbeitung

Repoma® Coloured Topcoat wird unverzüglich nach dem Einrühren des Härters in Bahnen auf die Repoma® Quick Membrane gegossen und mit einer Farbwalze verteilt. Verbrauch: 300 Gr pro Lage.

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

SICHERHEITS- UND GESUNDHEITSVOR- SORGEMAßNAHMEN

Die Produkt- und Sicherheits-Datenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.